

Houghton Hocut 795SW

Vattenblandbar skärvätska

- Hocut 795SW är ett skärvätskekoncentrat baserad på Houghtons senaste innovativa teknologi som rekommenderas till slipning och skärande bearbetning i olika material.

Applikationer

Hocut 795SW rekommenderas för lätt till medeltung slipning och skärande bearbetning i gjut- och segjärn liksom till lätt bearbetning i stållegeringar och vissa aluminiumlegeringar.

Produkten är fri ifrån borsyra och formaldehydeavgivande biocid, med mycket bra livslängd som passar både för centralsystem och för separata maskintankar.

Prestanda, egenskaper och fördelar

Mycket bra tvätteffekt även vid bearbetning av gjutjärn.

Mångsidig produkt som passar utmärkt för både skärande-bearbetning och olika slipoperationer.

Mycket stabil semisyntetisk emulsion med bra egenskaper mot skumning i mjukt och medelhårt vatten.

Hälsa, säkerhet och miljö

Produkten är fri ifrån borsyra, och formaldehydeavgivande biocid, fenol, klor, sekundära aminer och nitrit.

Blandningsförhållande

För allmän bearbetning 5 - 8 %
För lättare bearbetning och slipning 4-6 %

Beredning av emulsion

Följande gäller alltid vid beredning av emulsioner: Vid beredning skall koncentratet hållas i vattnet - aldrig tvärtom! Följden kan annars bli en emulsion som inte fungerar med risk för bakterieangrepp och rostproblem.

Om automatisk blandningsanordning ej finns gör så här:

- 1) Fyll systemet nästan fullt med vatten.
- 2) Gör en förblandning av vatten och koncentrat för att underlätta inblandning.
- 3) Blanda till färdig emulsion i stora systemet

Lagring

Hocut 795SW skall lagras frostfritt (>+5°C) och inte vid för hög temperatur (< +40°C).

Råd

För råd rörande tillämpningar som inte tas upp i detta blad kan du vända dig till din Univar representant.

Hälsa och säkerhet

För detaljerad information hänvisar vi till produktens Säkerhetsdatablad (www.univarlubricants.se/ produktinformation)

	pH-värde i bruk	Densitet 20°C, kg/l	Refraktometer-faktor
Hocut 795SW	8,8-9,2	0,98	1,4