

# Houghton Garia 601 M-12 och -22

## Metallbearbetningsolja

Garia 601 M produkterna är baserade på högraffinerad mineralolja och med speciella tillsatsmedel för att ge bra smörjegenskaper i t.ex. skärande bearbetning i olika material.

### Applikationer

Garia 601 M produkterna är lämpliga vid medelsvår till svår skärande bearbetning i olika järn och stållegeringar. Oljorna klarar höga skärhastigheter och stor matningshastighet.

De kan även användas till stansning och olika pressoperationer där oljor med lägre viskositet är önskvärt.

Produkten kan missfärga gul- och lättmetall p.g.a. innehåll av aktivt svavel.

Garia 601 M-12 rekommenderas för slipning, borrar, brotschning och allmän skärande bearbetning där en produkt med lite lägre viskositet behövs.

Garia 601 M-22 rekommenderas till allmän skärande bearbetning och till svårare bearbetning i olika stållegeringar. Produkten rekommenderas bl.a. till olika typer av kuggbearbetning och är ett bra alternativ för djuphålsborrning vid större diametrar.

### Lagring

Garia 601 M produkterna ska lagras frostfritt och ej vid för hög temperatur.

Rekommenderad lagringstemperatur +5 till +35°C.

### Råd

För råd rörande tillämpningar som inte tas upp i detta blad kan du vända dig till din Univar representant.

### Hälsa och säkerhet

För detaljerad information hänvisar vi till produktens Säkerhetsdatablad ([www.univarlubricants.se](http://www.univarlubricants.se) / produktinformation).

### Värna miljön

Använd olja ska omhändertas av en godkänd miljöstation. Håll inte oljan i avlopp, mark eller vatten.

	Viskositet, (mm <sup>2</sup> /s) +40 °C	Flampunkt °C	Densitet °C, kg/l
Garia 601M-12	12	165	0,880
Garia 601M-22	22	190	0,880

